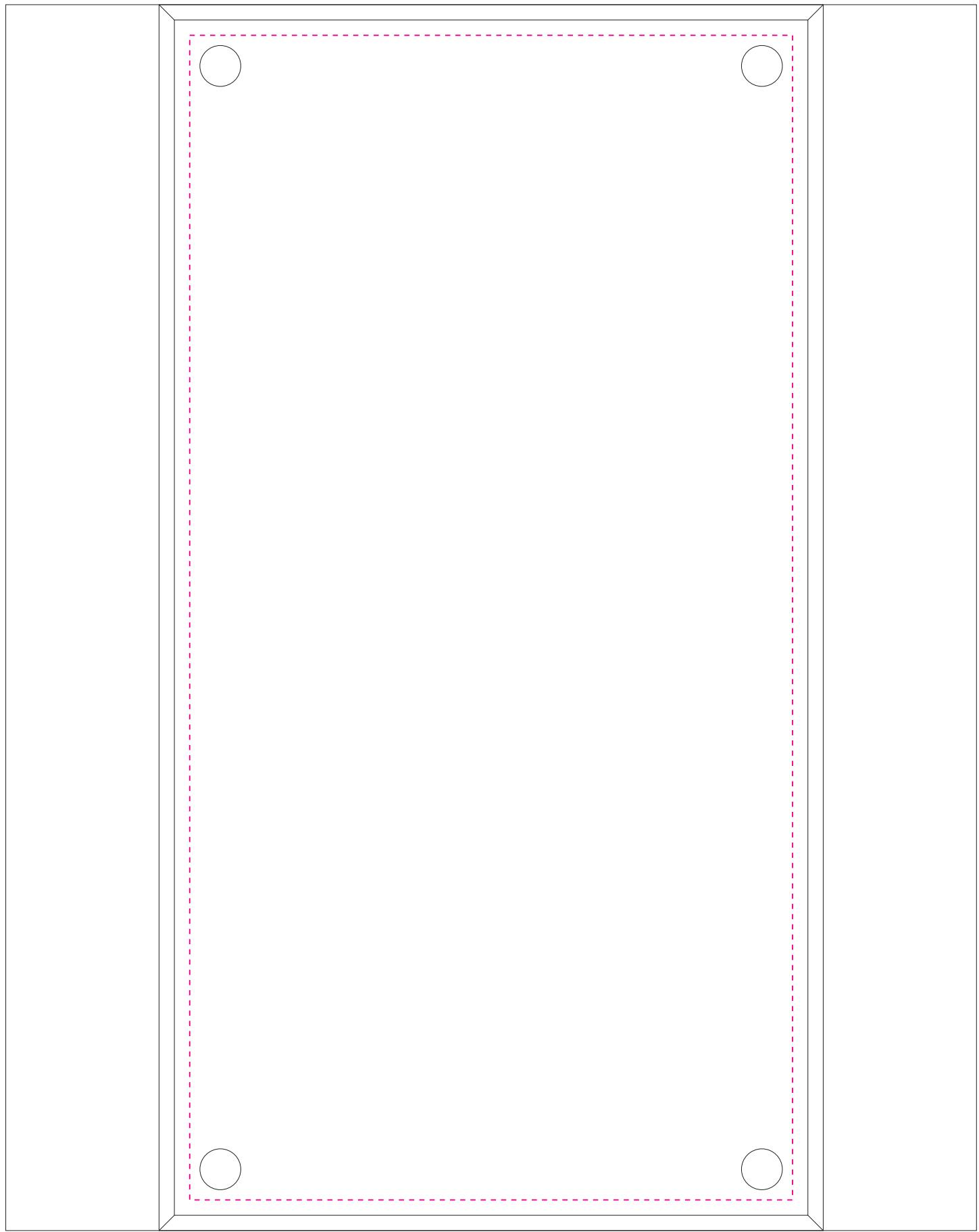
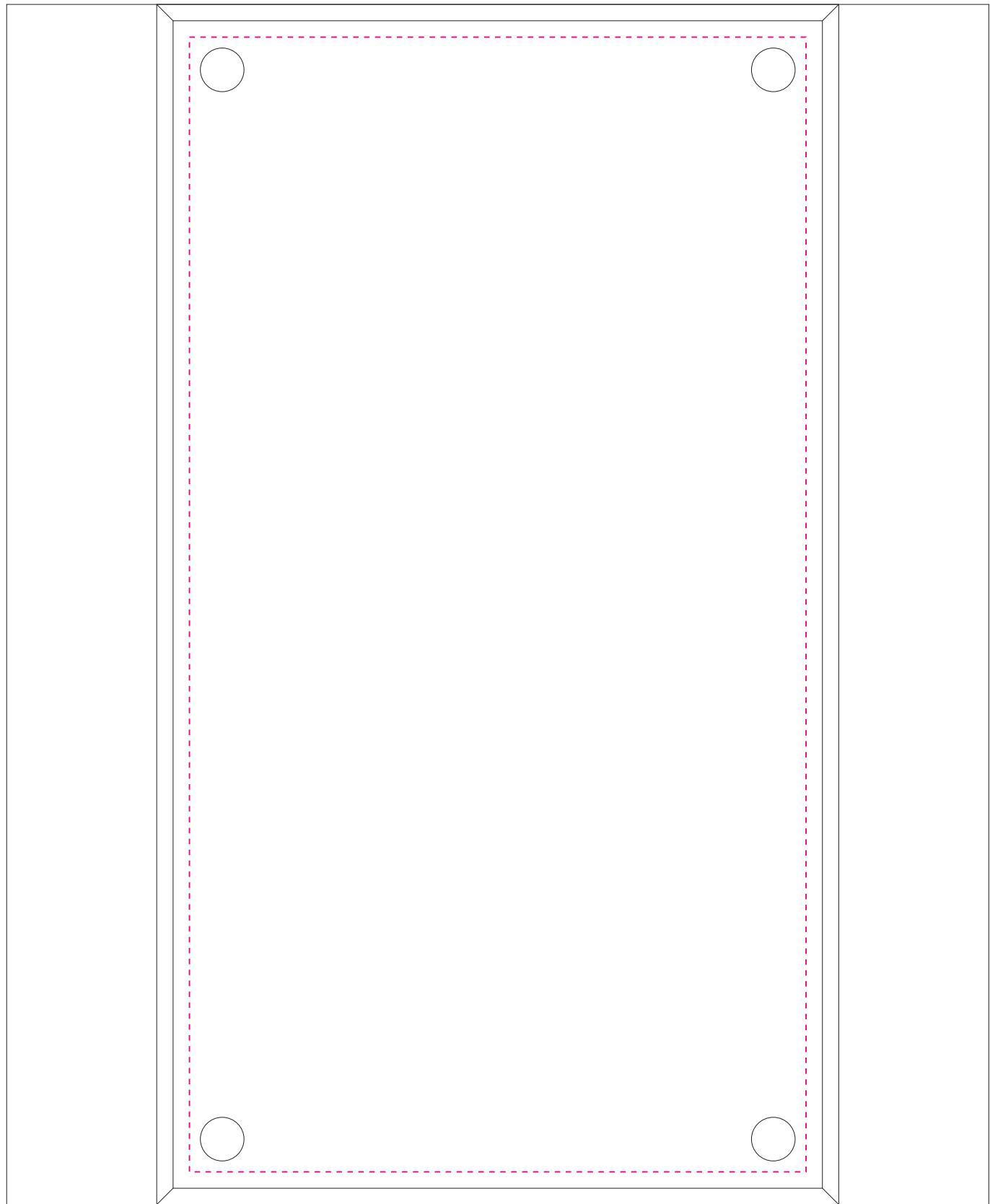


H31-02A アクリル板付木製框（シルバーフレーム） W190×H240 原稿 W124×H234
レーザー彫刻加工



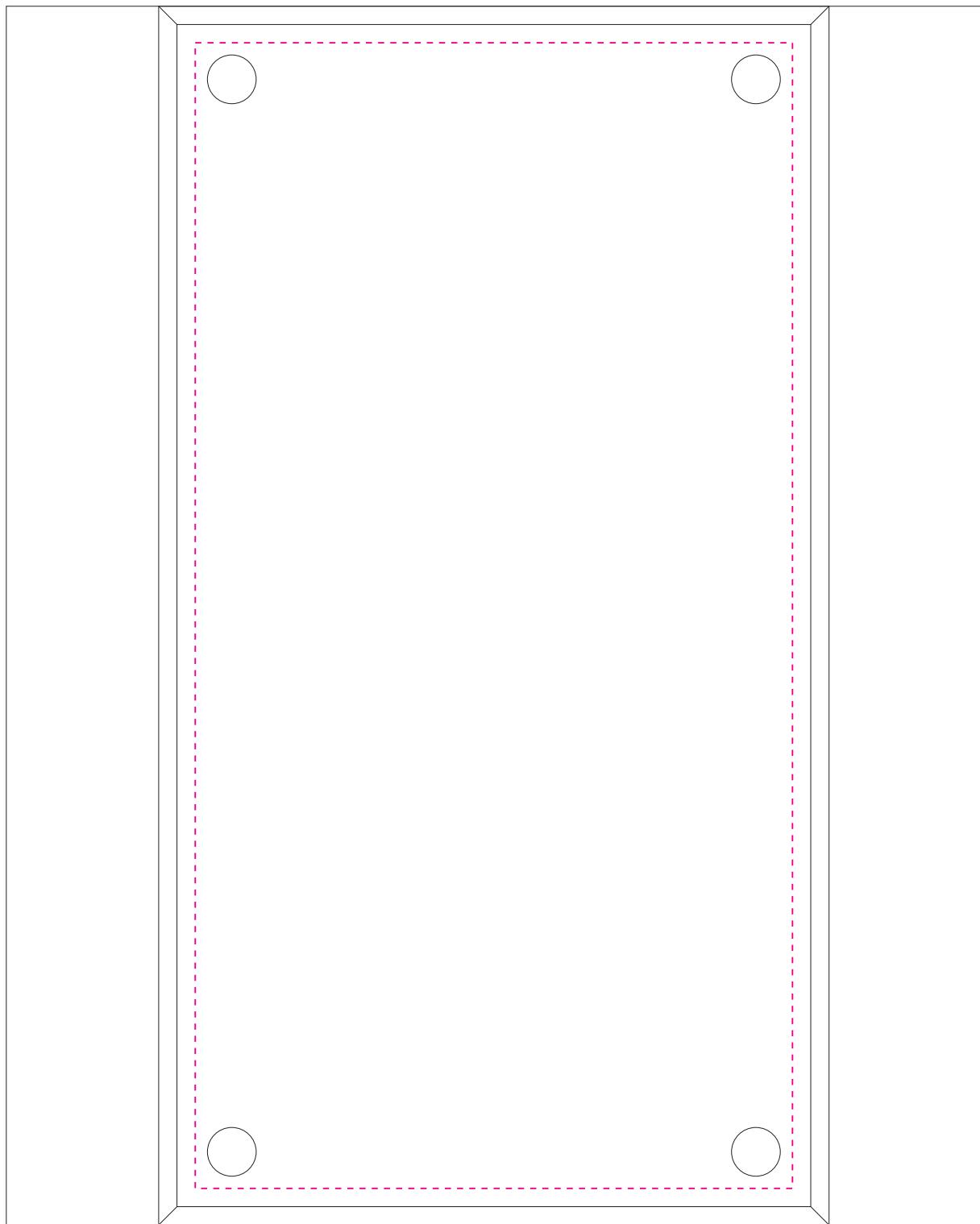
- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H31-02B アクリル板付木製樋（シルバーフレーム） W180×H220 原稿 W119×H214
レーザー彫刻加工



- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H31-02C アクリル板付木製樋（シルバーフレーム） W160×H200 原稿 W104×H194
レーザー彫刻加工



- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。