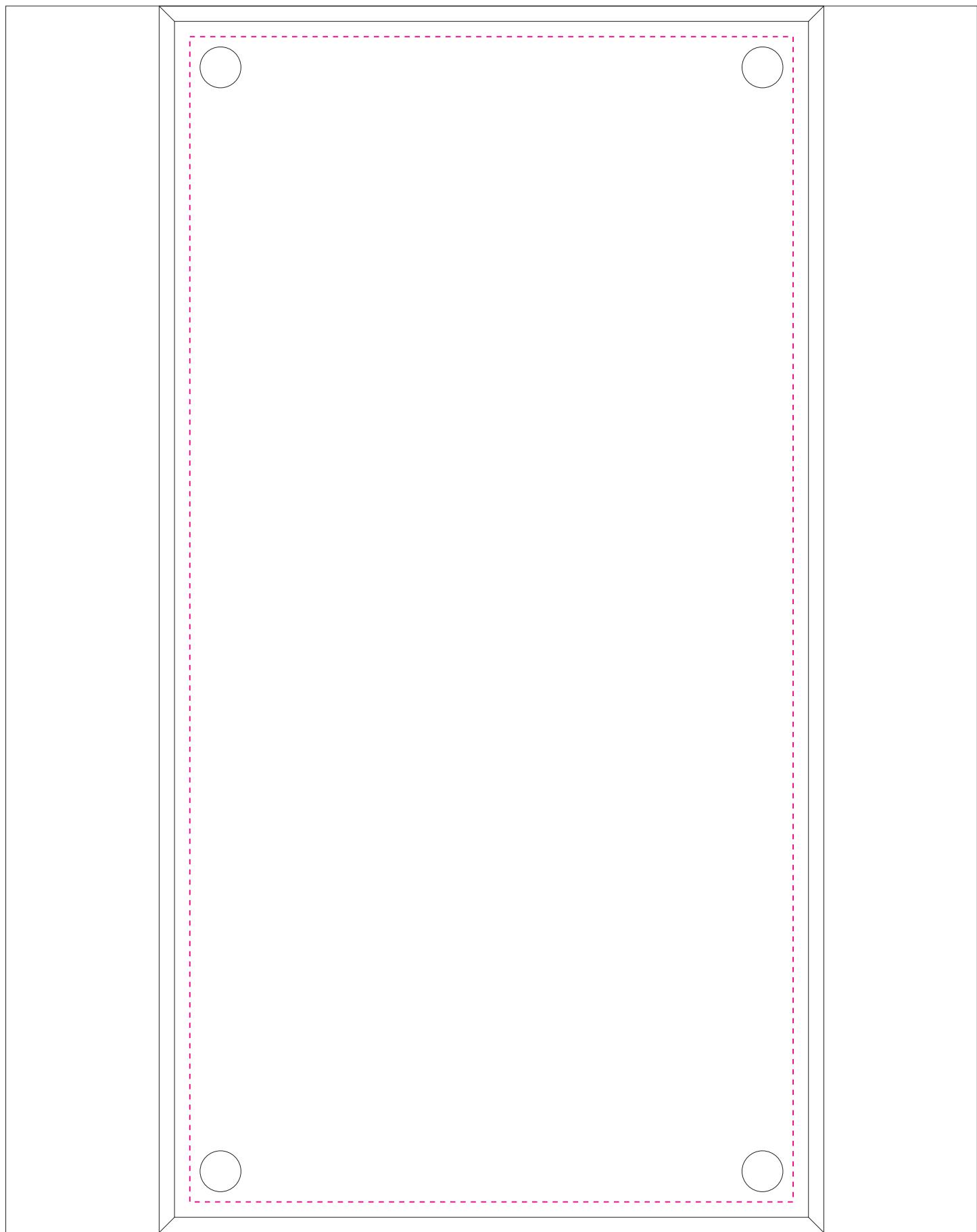


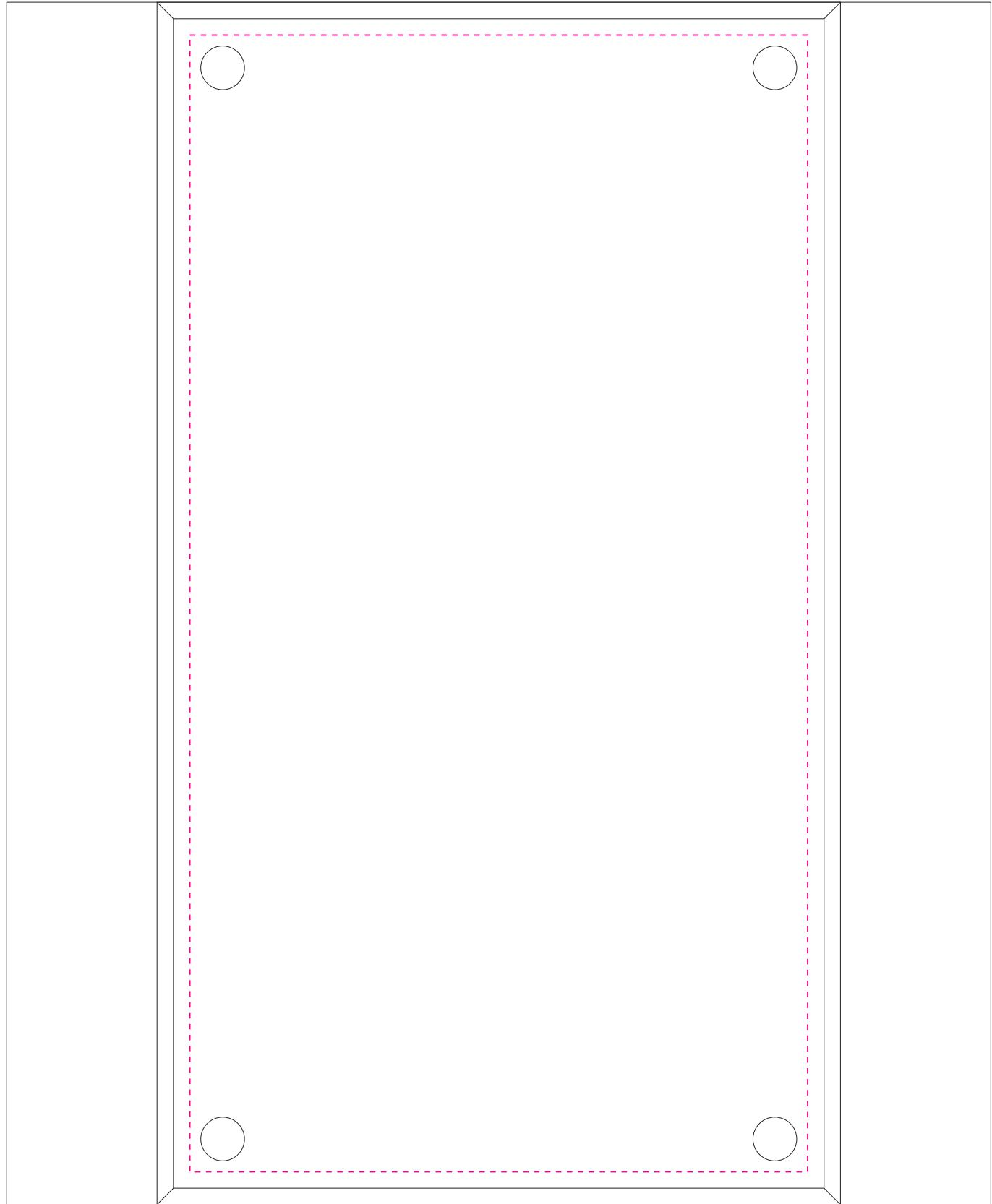
L29-02A アクリル板付木製框（シルバーフレーム） H240×W190 原稿 H234×W124

レーザー彫刻加工



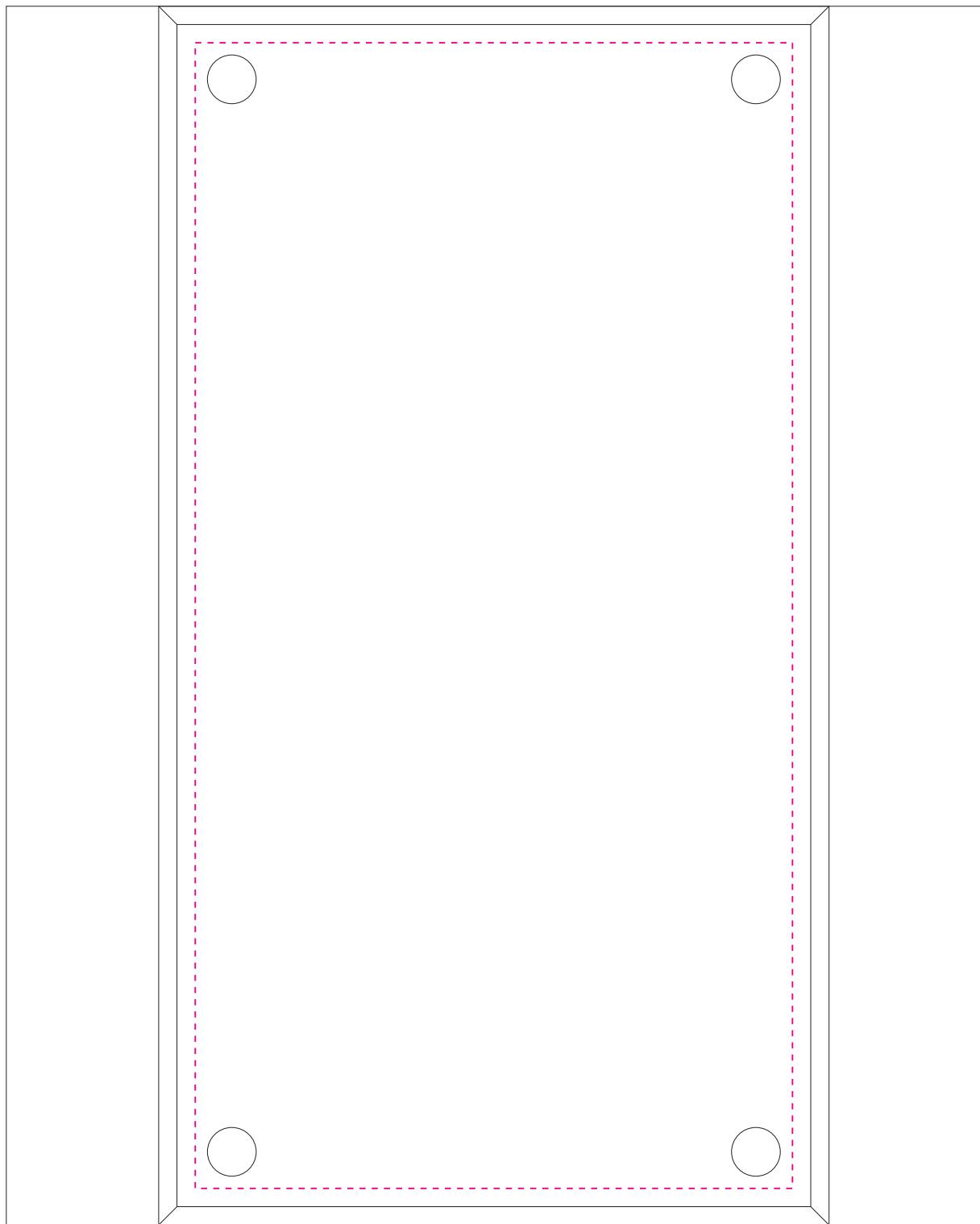
- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 300dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

L29-02B アクリル板付木製樋（シルバーフレーム） H220×W180 原稿 H214×W119  
レーザー彫刻加工



- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 300dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

L29-02C アクリル板付木製樋（シルバーフレーム） H200×W160 原稿 H194×W104  
レーザー彫刻加工



- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラー モードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 300dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のバスオブジェクトをご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。