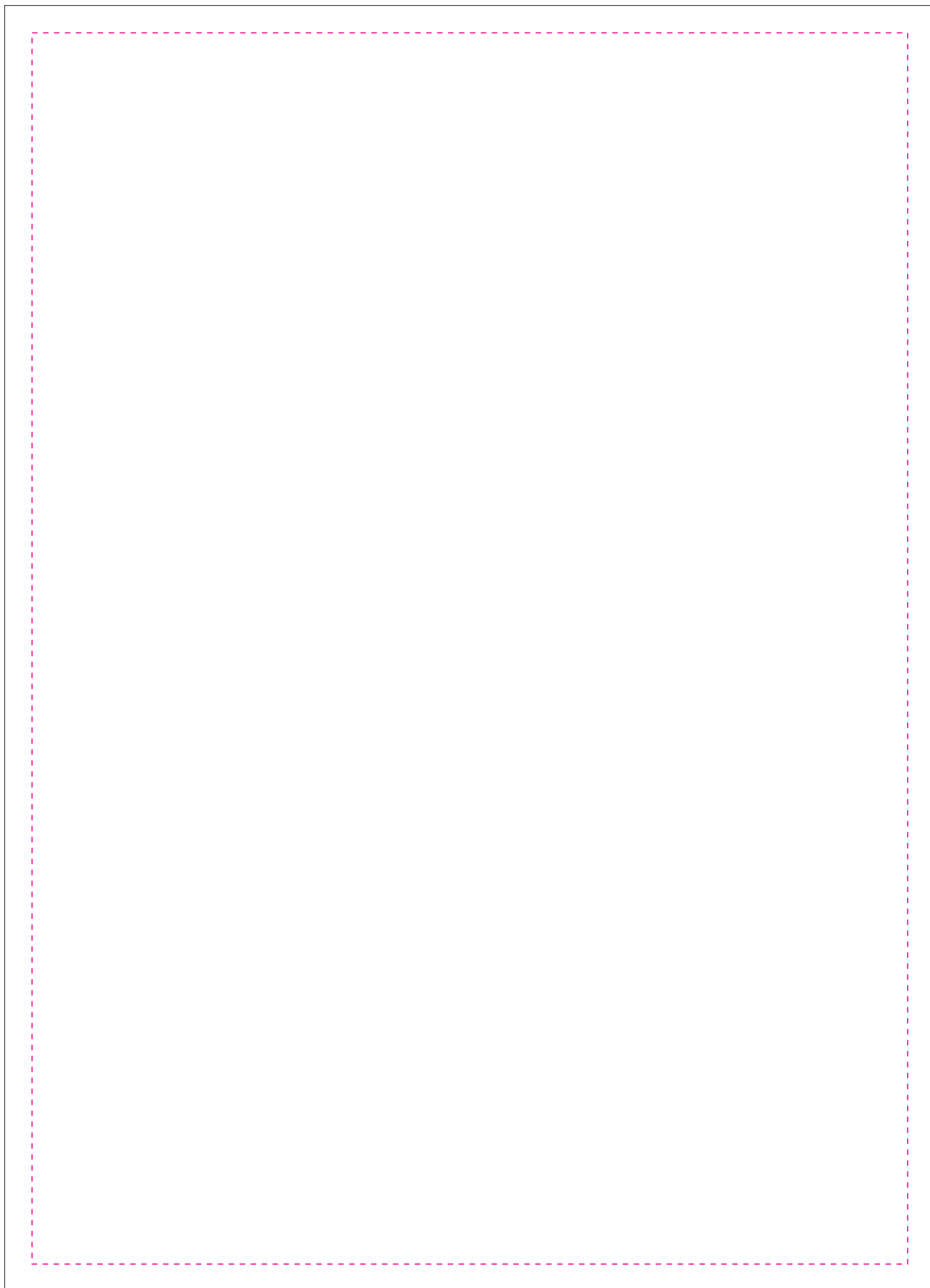


H36-05A
ガラス表彰板付木製楯
ダイレクトプリント圧着加工

A

235×170mm

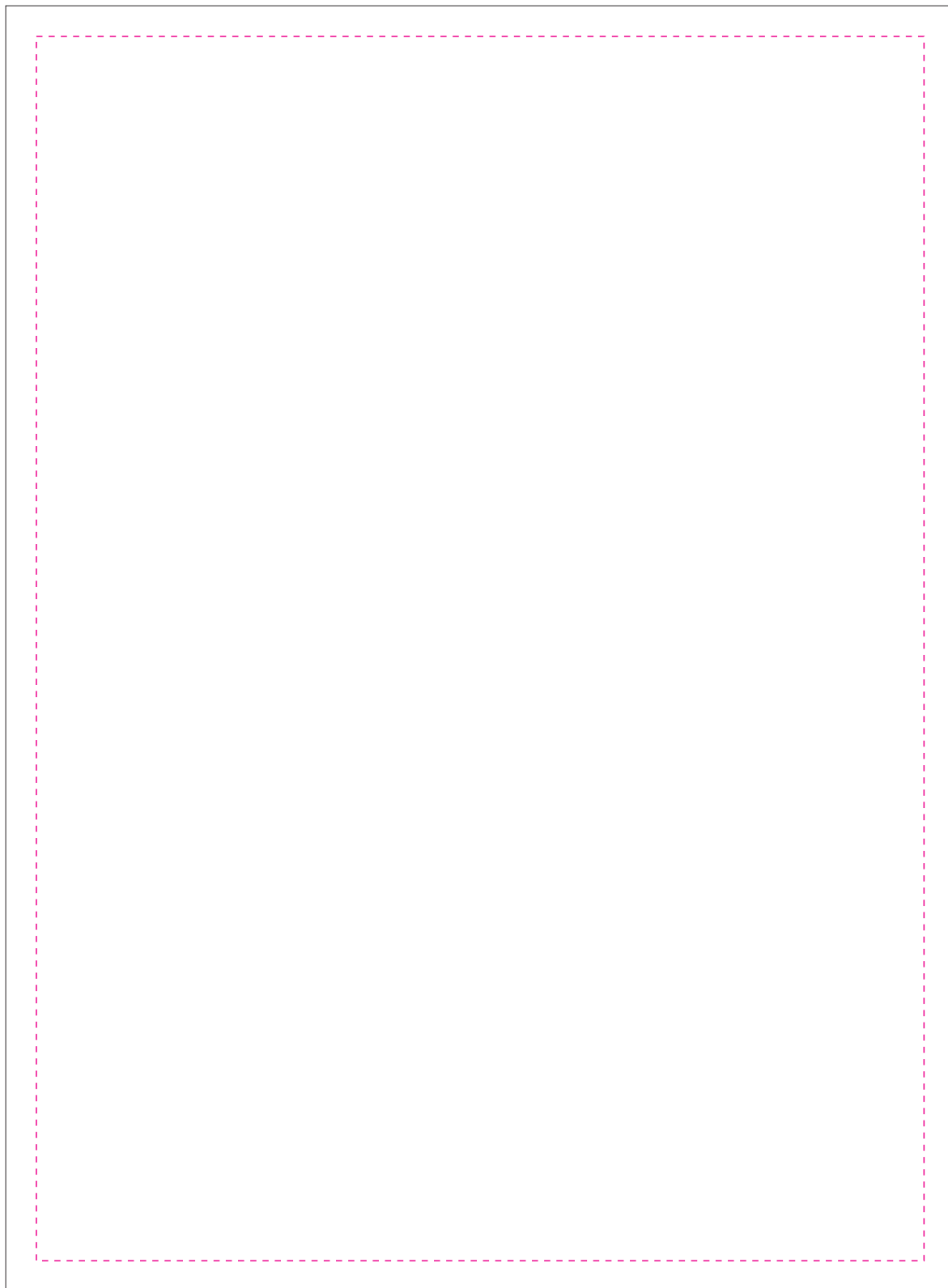


- ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
- カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ませんが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
- ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H36-05B
ガラス表彰板付木製楯
ダイレクトプリント圧着加工

B

210×155mm

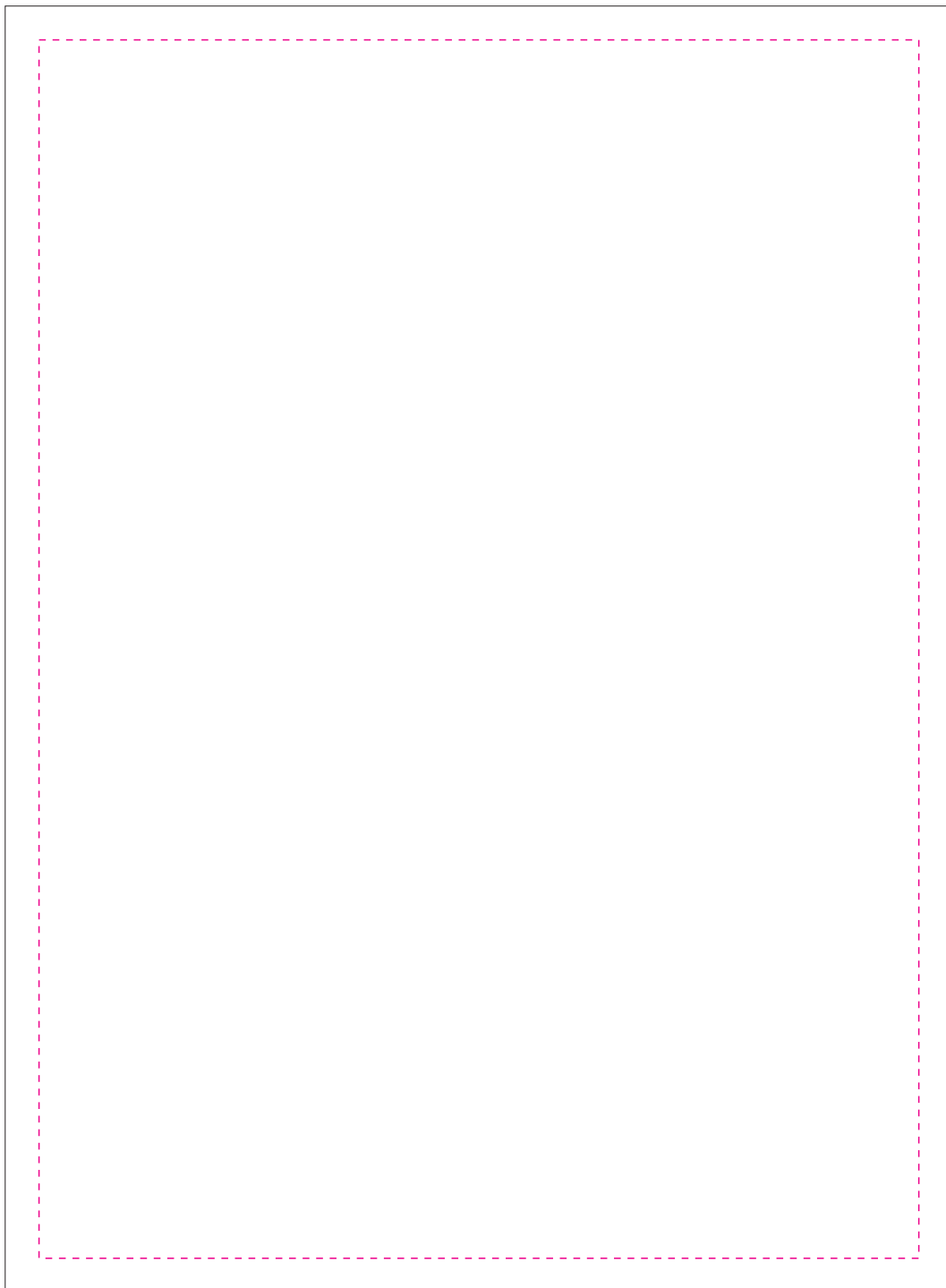


■ ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
■ カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ませんが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
■ ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H36-05C
ガラス表彰板付木製楯
ダイレクトプリント圧着加工

C

190×140mm



■ ピンクの点線内にレイアウトしてください。 ■ 文字は全てアウトラインを作成してください。 ■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
■ カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ませんが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
■ ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。 ■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。