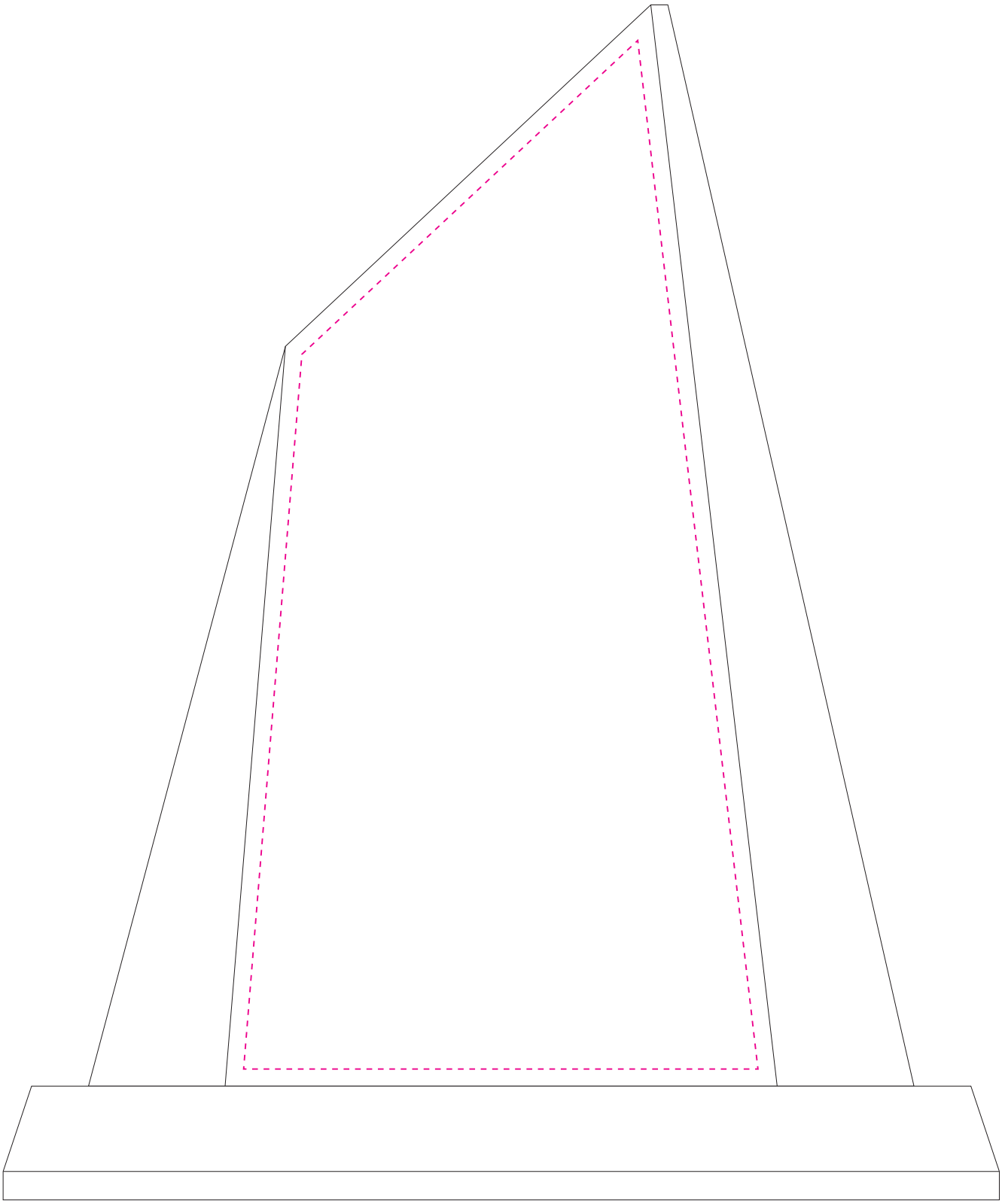
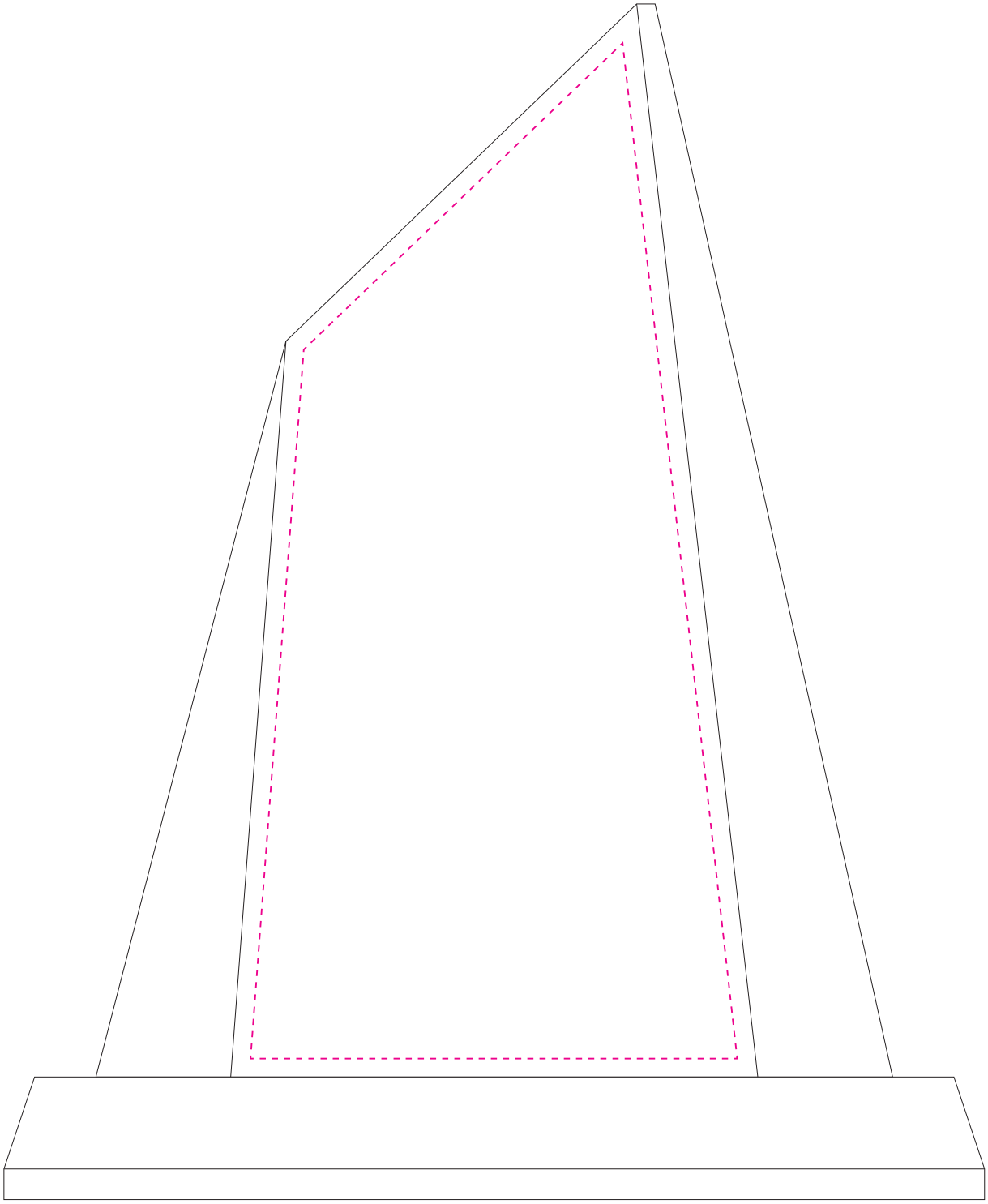
H95-02A　光学ガラス製オーナメント　原稿 W145×H190　ダイレクトプリント加工



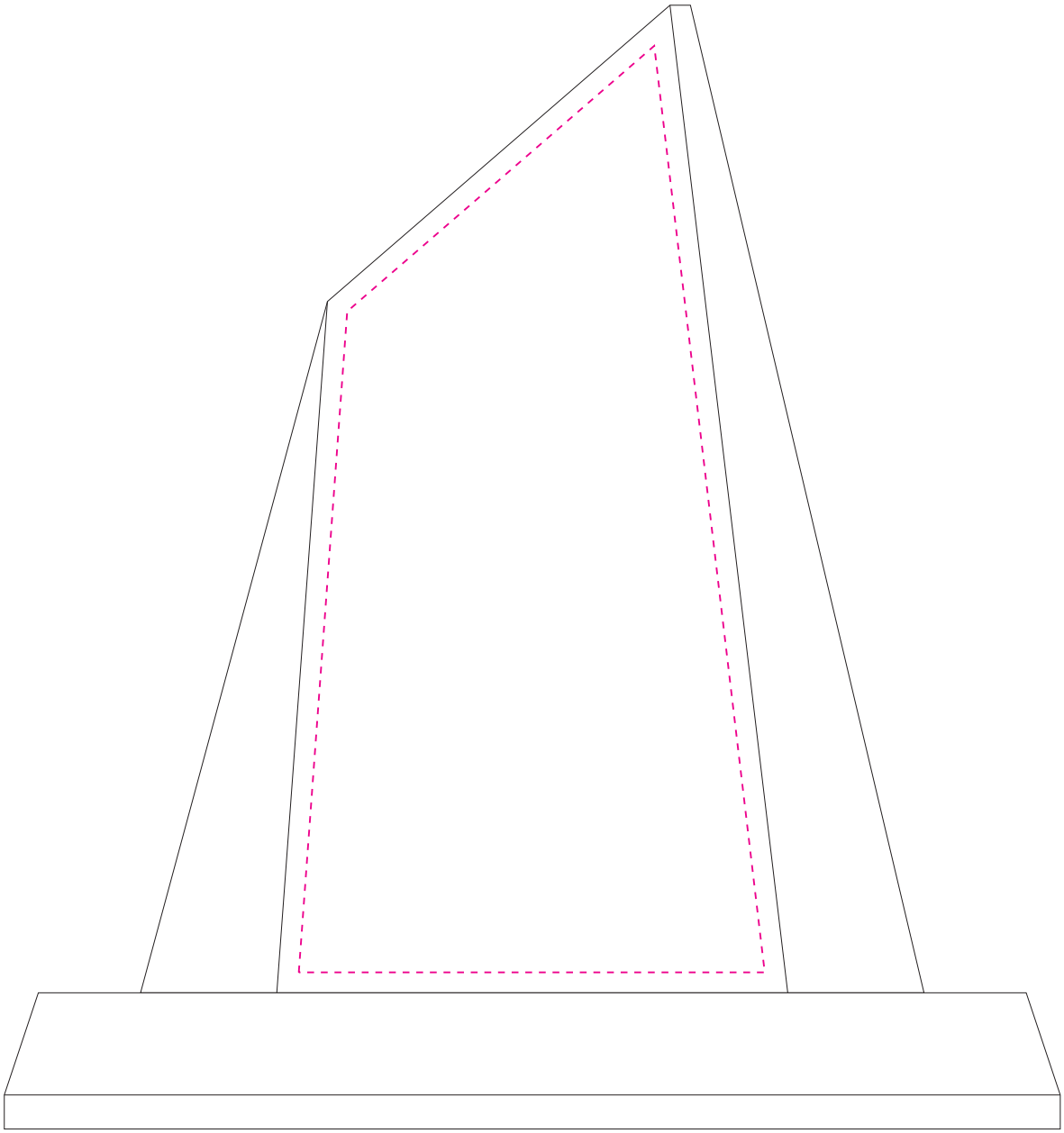
■ ピンクの点線内にレイアウトしてください。　■ 文字は全てアウトラインを作成してください。　■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
■ カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
■ ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。　■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H95-02B　光学ガラス製オーナメント　原稿 W130×H175　ダイレクトプリント加工



■ ピンクの点線内にレイアウトしてください。　■ 文字は全てアウトラインを作成してください。　■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
■ カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
■ ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。　■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。

H95-02C　光学ガラス製オーナメント　原稿 W115×H145　ダイレクトプリント加工



■ ピンクの点線内にレイアウトしてください。　■ 文字は全てアウトラインを作成してください。　■ ドキュメントのカラーモードは CMYK で作成してください。
■ カラー画像を配置する場合は実寸換算で 350dpi 程度の解像度の画像をご使用ください。下回る場合でも印刷は出来ますが、解像度が低いほど粗い仕上がりになります。
■ ダイレクト印刷にて白インクを使用する際は、白色用の版下を K100% のパスオブジェクトでご用意ください。　■ 保存バージョンは落とさずに保存してください。